

**ОПРАВКИ РАСТОЧНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ  
С КРЕПЛЕНИЕМ РЕЗЦА ПОД УГЛОМ 45°  
И КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**

**Конструкция и размеры**

Console boring bars with cutter  
fitting at 45° and taper shank.  
Design and dimensions

**ГОСТ  
21223—75\***

**Взамен  
МН 2647—61**

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 12 ноября 1975 г. № 2838 срок введения установлен**

**с 01.01.77**

**Проверен в 1981 г.**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на расточные консольные оправки с креплением резца под углом 45° и коническим хвостовиком, предназначенные для обработки глухих отверстий.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 1786—79 в части, касающейся размеров.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

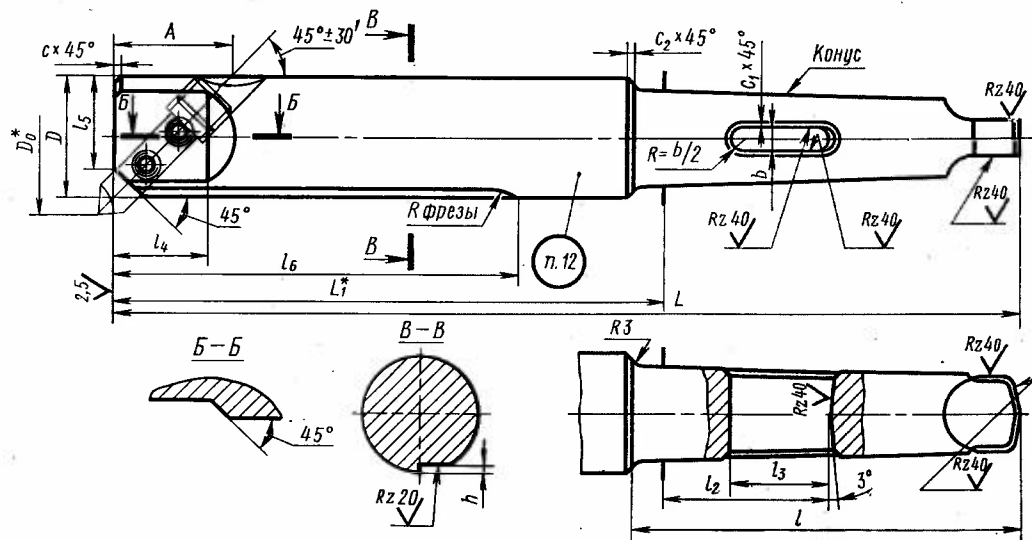
**Издание официальное**

**Перепечатка воспрещена**

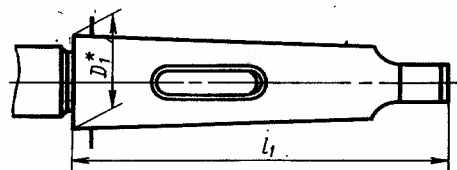
★

\* *Переиздание (декабрь 1987 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в феврале 1982 г. (ИУС 6—82).*

Исполнение 1



Исполнение 2



\* Размеры для справок.

Размеры, мм

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания $D_0$	Обозначение конуса	D	Сечение реза	Размеры, мм																Масса, кг. не более				
							L	b	A	$D_1$	$L_1$	l	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$l_5$	$l_6$	h	c	$c_1$	$c_2$					
6300-0721							170	6,6				76,0			55,0	30,0										0,50	
6300-0722			От 30 до 45		25	8×8		8,3	25					55,5	33,5	22	20									0,49	
6300-0723										240	6,6				146,0			55,0	30,0								
6300-0724		1		3				8,3					103	55,5	33,5											0,74	
6300-0725								190	6,6				96,0			55,0	30,0										0,73
6300-0726			От 40 до 55		32	10×10		8,3	33					55,5	33,5	28	24								1	0,72	
6300-0727										280	6,6				186,0			55,0	30,0								
6300-0728				Морзе				8,3						55,5	33,5											1,36	
6300-0729							200	8,2				82,5			60,0	35,0								3	1,0	0,69	
6300-6731		2	От 30 до 45		25	8×8		8,3	25	31,6				58,5	36,5	22	20										
6300-6732												260	8,2				142,5			60,0	35,0						
6300-0733								8,3						58,5	36,5												
6300-0734				4				8,2						60,0	35,0											0,99	
6300-0735			От 40 до 55			32	10×10		8,3	33			92,5		58,5	36,5	28	24									
6300-6736		1							300		8,2				182,5	128		60,0	35,0								
6300-0737									8,3						58,5	36,5											
6300-6738			От 50 до 65		40	12×12		8,2	40			122,5		60,0	35,0	32	30									1	1,53
6300-6739												8,3						58,5	36,5								

## Размеры, мм

Продолжение

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания $D_0$	Обозначение конуса	$D$	Сечение реза	$L$	$b$	$A$	$D_1$	$L_1$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$l_5$	$l_6$	$h$	$c$	$c_1$	$c_2$	Масса, кг, не более							
6300-0741	1	От 50 до 65	40	12×12	340	8,2	40	8,2	40	—	222,5	—	—	60,0	35,0	32	30	200	3	—	—	—	—	2,46						
6300-0742														58,5	36,5															
6300-6743														60,0	35,0															
6300-0744														58,5	36,5										40	36	130	2,0	1,0	1
6300-0745														60,0	35,0															
6300-0746														58,5	36,5										270	4,63				
6300-0747														75,0	40,0															
6300-0748		2	От 40 до 55	32	10×10	250	12,2	—	100,5	—	—	—	—	—	75,0	40,0	—	—	—	—	—	—	—	1,88						
6300-0749															63,5	41,5									28	24	1,6			
6300-0751															75,0	40,0												165	2,41	
6300-0752															63,5	41,5									3	—	—			
6300-0753															75,0	40,0												105	2,46	
6300-0754															63,5	41,5									225	3,59				
6300-0755															75,0	40,0											2,0	—		
6300-0756	63,5	41,5	120	3,23																										
6300-0757	75,0	40,0			270	5,40																								
6300-0758	63,5	41,5																												
6300-0759	75,0	40,0																												
														63,5	41,5															

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания $D_0$	Обозначение конуса	$D$	Сечение реза	$L$	$b$	$A$	$D_1$	$L_1$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$l_5$	$l_6$	$h$	$c$	$c_1$	$c_2$	Масса, кг, не более
6300-0761							300	16,2			90,0			85,0	40,0			65					4,52
6300-0762			От 40 до 55		32	10×10		16,3		33				57,0	35,0	28	24			1,6			
6300-0763									420		16,2			210,0					85,0		40,0		
6300-0764								16,3						57,0	35,0					3			
6300-0765							340	16,2			130,0			85,0	40,0								
6300-0766			От 50 до 65	Морзе	6	40	12×12	16,3		40	63,8	218		57,0	35,0	32	30			2,0			
6300-0767															450			16,2				240,0	
6300-0768								16,3						57,0	35,0								
6300-0769	2						360	16,2			150,0			85,0	40,0								5,90
6300-0771			От 60 до 85		50	16×16		16,3		50				57,0	35,0	40	36			5			
6300-0772									530		16,2			320,0					85,0		40,0		
6300-0773								16,3						57,0	35,0								
6300-0774							340	19,3			120,0			100,0	45,0								8,10
6300-0775			От 50 до 65	Метрический	80	40	12×12	19,0		40	80,4	228		64,0	43,0	32	30		95		3	2,5	
6300-0776															480			19,3					260,0
6300-0777								19,0						64,0	43,0				235				9,50

## Размеры, мм

Продолжение

Обозначение оправок	Применяе- мость	Исполнение	Диаметр растачивания $D_0$	Обозначение конуса	$D$	Сечение реза	$L$		$A$	$D_1$	$L_1$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$l_5$	$l_6$	$h$	$c$	$c_1$	$c_2$	Масса, кг, не более								
							$L$	$b$																							
6300-0778							380	19,3			160,0			100,0	45,0			130					9,10								
6300-0779		От 60 до 85		80	50	16×16		19,0	50	80,4		228	64,0	43,0	40	36			5												
6300-0781			530				19,3				310,0			100,0			45,0			280											
6300-0782								19,0						64,0	43,0																
6300-0783		2	От 50 до 65	Метрический	100	40	12×12	380	40		120,0			112,0	52,0			95			3	2,0	2,5								
6300-0784														26,3											70,0	51,0	32	30			
6300-0785														26,3											112,0	52,0					
6300-0786														26,0											240,0	70,0	51,0				
6300-0787							420	26,3		100,5		270	112,0	52,0				215					15,40								
6300-0788		От 60 до 85		50	16×16		420	26,0	50		160,0			112,0	52,0	40	36	130		5											
6300-0789						560	26,3							300,0										112,0	52,0	270					
6300-0791							26,0							70,0	51,0										70,0			51,0			

Примечание. Оправки с размером  $l_2=55,0; 60,0; 75,0; 85,0; 100,0$  и  $112,0$  мм предназначены для станков, выпущенных до 1974 г.

Пример условного обозначения оправки конусом Морзе 3, размерами  $D=25$  мм,  $L=170$  мм и  $l_2=55,0$  мм:

Оправка 6300-0721 ГОСТ 21223—75

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3, 4. (Исключены, Изм. № 1).

Размеры концов оправок и технические требования к ним — по ГОСТ 24644—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

7. Конструкция и размеры крепления резцов — по ГОСТ 13895—75.

8. (Исключен, Изм. № 1).

9. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по H14, остальных — по  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 1).

10. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть  $Rz \leq 40$  мкм.

11. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

12. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.