

ВТУЛКИ РЕЗЬБОВЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Конструкция и размеры
Thread transitional bushes
for machine retaining devices.
Design and sizes

ГОСТ
4741—68*Взамен
ГОСТ 4741—57

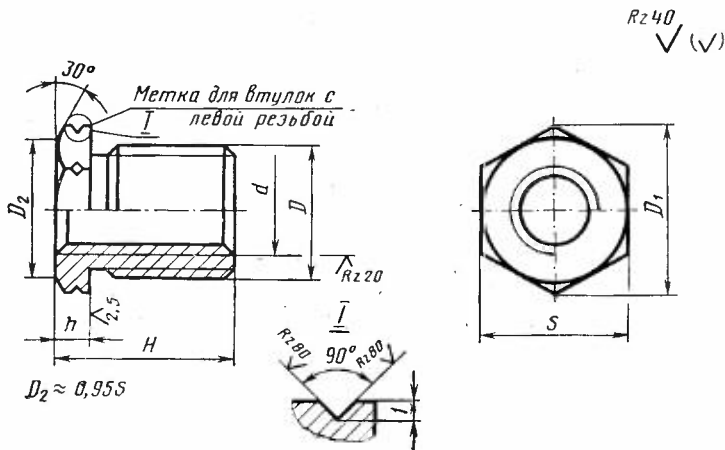
Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 2 января 1968 г. Срок введения установлен

с 01.01 1969 г.
до 01.01 1990 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры резьбовых переходных втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Внесен Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (ноябрь 1982 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9 — 1980 г.)

Размеры в мм

Обозначение втулок	Применяемость	d*		H	D	D ₁	s (пред. откл. по h13)	h	Масса, кг
		1-й ряд	2-й ряд						
7009-0691		M6	—	10	M12×1,25	16,2	14	3	0,007
0692				14					0,010
0693		M8	—	12	M16×1,5	19,6	17	4	0,015
0694				16					0,019
0695		M10	—	20	M18×1,5	21,9	19		0,023
0696				18				5	0,028
0697		M12	—	25	M20×1,5	25,4	22		0,031
0698				32				6	0,042
0699		M16	—	25					0,058
0700				32					0,072
0701		Трап 16×4	—	25	M24×1,5	31,2	27		0,061
0702				32					0,076
0703				25					0,061
0704		Трап 16×4 лев.	—	32					0,076
0705		M20	—	40	M30×1,5	41,6	36	0,120	
0706				32				0,145	
7009-0707		Трап 20×4	—	32				0,123	

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение штука	Применяе- мость	d		H	D	D ₁	s (пред. откл. по h13)	h	Масса, кг
		1-й ряд	2-й ряд						
7009-0708		Трап 20×4	—	40	M30×1,5	41,6	36	6	0,149
0709		Трап 20×4 лев.	—	32					0,123
0710				40					0,149
0711		M24	—	36	M36×1,5	47,3	41	8	0,195
0712				48					0,249
0713		—	Трап 24×5	36					0,199
0714				48					0,256
0715		—	Трап 24×5 лев.	36					0,199
0716				48					0,256
0717		Трап 26×5	—	40					0,196
0718				52					0,246
0719		Трап 26×5 лев.	—	40					0,196
0720				52					0,246
0721		—	Трап 28×5	40	M39×1,5	47,3	41	8	0,215
0722				55					0,288
7009-0723		—	Трап 28×5 лев.	40					0,215

Размеры в мм

Обозначение штука	Применяе- мость	d^*		H	D	D_1	s (пред. откл. по h13)	h	Масса, кг								
		1-й ряд	2-й ряд														
7009-0724		—	Трап 28×5 лев.	55	M39×1,5	47,3	41	8	0,288								
0725		M30	—	45	M42×1,5	53,1	46	10	0,296								
0726			60	0,380													
0727			Трап 30×6	45					0,303								
0728		60		0,394													
0729		—	Трап 30×6 лев.	45					M42×1,5	53,1	46	10	0,303				
0730				60									0,394				
0731		Трап 32×6	—	48					M48×1,5	63,5	55	12	0,289				
0732			63	0,367													
0733		Трап 32×6 лев.	—	48									M48×1,5	63,5	55	12	0,289
0734			63	0,367													
0735		M36	—	55									M48×1,5	63,5	55	12	0,454
0736			70	0,555													
0737		—	Трап 36×6	55													M48×1,5
0738				70	0,567												
7009-0739		—	Трап 36×6 лев.	55													0,463

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение штука	Применяе- мость	d^*		H	D	D_1	s (пред. откл. по h13)	h	Масса, кг																			
		1-й ряд	2-й ряд																									
7009-0740		—	Трап 36×6 лев.	70	M48×1,5	63,5	55	12	0,567																			
0741		Трап 40×6	—	60	M56×2	75,0	65		0,684																			
0742			80	0,869																								
0743		Трап 40×6 лев.	—	60					M64×2	85,6	75	14	0,684															
0744			80	0,869																								
0745		M42	—	60									M64×2	85,6	75	14	0,667											
0746			80	0,848																								
0747		M48	—	70													M64×2	85,6	75	14	1,018							
0748			95	1,321																								
0749		Трап 50×8	—	70																	M64×2	85,6	75	14	0,971			
0750			95	1,246																								
0751		Трап 50×8 лев.	—	70																					M64×2	85,6	75	14
7009-0752			95	1,246																								

* При выборе размера d 1-й ряд следует предпочитать 2-му.

Пример условного обозначения резьбовой переходной втулки размерами $d=M6$, $H=10$ мм:

Втулка 7009-0691 ГОСТ 4741—68

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена материала на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — HRC 25...30.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14, остальных — $\pm \frac{t_2}{2}$.

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска наружной резьбы — 8g, внутренней — 7H по ГОСТ 16093—81. Резьба трапецеидальная — по ГОСТ 9484—81. Поле допуска резьбы — 8с по ГОСТ 9562—81.

4, 5. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

6. Размеры проточек и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

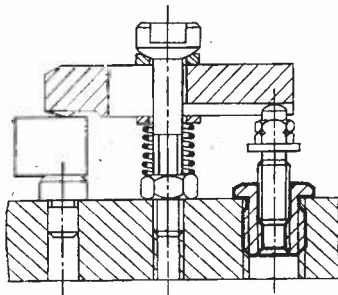
7. **(Отменен, Изм. № 1).**

8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия по ГОСТ 9.073—77). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

9. Маркировать партию втулок одного типоразмера на таре или упаковке с указанием наименования изделия, его обозначения, обозначения настоящего стандарта и товарного знака предприятия-изготовителя.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Пример применения резьбовых переходных втулок



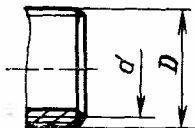
Изменение № 2 ГОСТ 4741—68 Втулки резьбовые переходные для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1230

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: $Rz\ 40$ на $Ra\ 6,3$; $Rz\ 20$ на $Ra\ 3,2$; $Ra\ 2,5$ на $Ra\ 1,6$; $Rz\ 80$ на $Ra\ 12,5$; размер d проставить, как показано на чертеже:



(Продолжение см. с. 88)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4741—68)

Таблица. Графа *d**. Заменить слова: «Трап» на «Тг», «лев.» на «ЛН».

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

Пункт 3. Заменить значение: НРС 25 . . . 30 на 27 . . . 32 НРС₃

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 5. Заменить поля допусков и ссылку: 8g на 6g, 8с на 8H, ГОСТ 9484—81 на ГОСТ 24737—81.

Пункт 8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Стандарт дополнить пунктом — 10: «10. Пример применения резьбовых переходных втулок указан в справочном приложении».

(ИУС № 8 1989 г.)
