

**ВОРОТКИ ТРЕХГНЕЗДНЫЕ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА
С КВАДРАТНЫМИ ХВОСТОВИКАМИ****Основные размеры**

Tap wrenches with three nests for tools with
square shanks.
Basic dimensions

**ГОСТ
22399—77****Взамен
МН 519—60**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 22 марта 1977 г. № 679 срок действия установлен

с 01.01 1979 г.

до 01.01 1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на трехгнездные воротки для инструмента с хвостовиками по СТ СЭВ 150—75 с размерами сторон квадрата от 2,24 до 31,5 мм.
2. Воротки должны изготавливаться исполнений:
 - 1 — цельные;
 - 2 — сборные.
3. Основные размеры воротков должны соответствовать указанному на чертеже и в таблице.

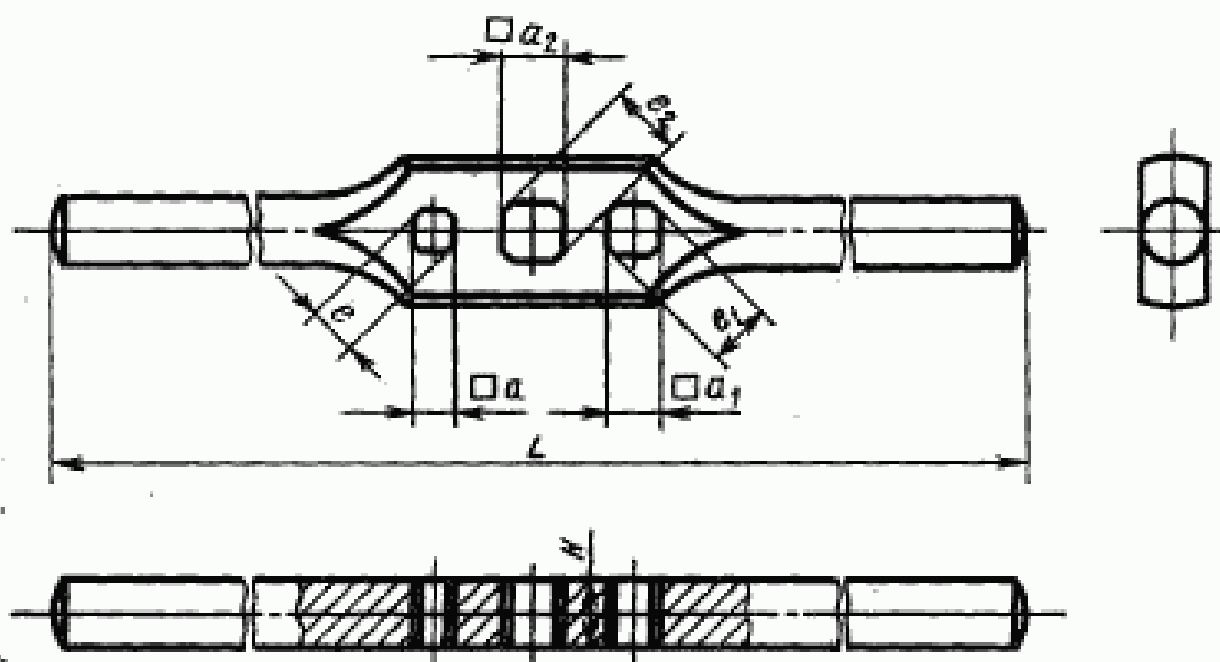
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

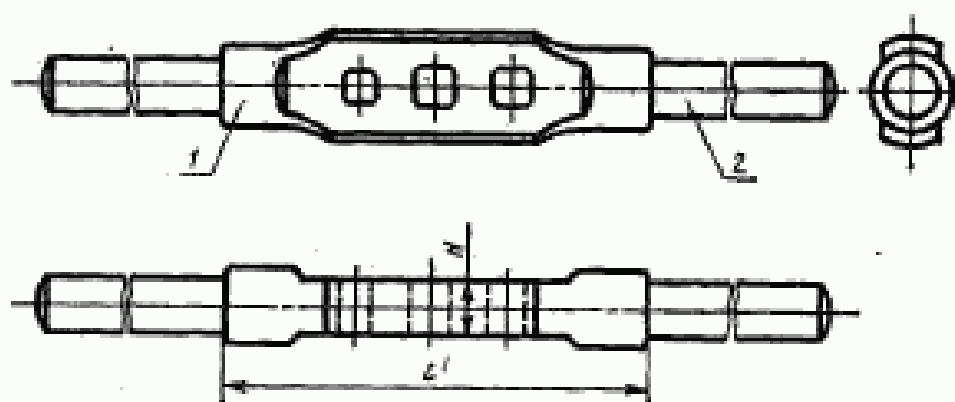


2 Зак. 691

Исполнение 1



Исполнение 2



1—корпус; 2—ручка (по л. 2)

мм

Обозначение воротков	Примечание	Исполнение	a (пред. откл. по D11)	d по мере	a ₁ (пред. откл. по D11)	b ₁ по мере	a ₂ (пред. откл. по D11)	b ₂ по мере	L	H
6910-0031		1	2,24	3,08	2,50	3,44	2,8	3,85	150	5
6910-0032			3,15	4,35	3,55	4,87	4,0	5,42	200	6
6910-0033			4,50	6,12	5,00	6,85	5,6	7,65	250	8
6910-0034			6,30	8,65	7,10	9,65	8,0	10,78	300	10
6910-0035			9,00	11,98	10,00	13,38	11,2	15,18	340	13
6910-0039		2	6,30	8,65	7,10	9,65	8,0	10,78	300	10
6910-0041			9,00	11,98	10,00	13,38	11,2	15,18	340	13
6910-0042			12,50	17,18	14,00	19,21	16,0	21,41	400	18
6910-0043			18,00	23,81	20,00	26,71	22,4	30,21	600	24
6910-0044			25,00	33,75	28,00	37,75	31,5	42,75	720	31

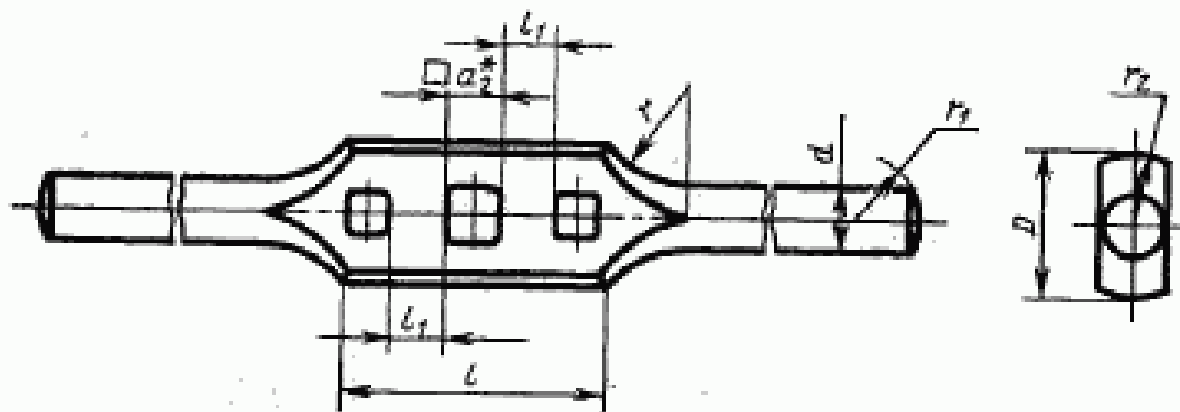
Пример условного обозначения трехгнездного воротка исполнения I с размером стороны квадрата $a=9,00$ мм:

Вороток 6910-0035 ГОСТ 22399-77

- По заказу потребителя допускается изготовлять воротки с предельным отклонением стороны квадрата a по В12.
- Неуказанные предельные отклонения размеров — $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Предельные отклонения размеров установлены по СТ СЭВ 144-75 и СТ СЭВ 145-75.
- Конструктивные размеры деталей воротков указаны в рекомендуемом приложении.

КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ ДЕТАЛЕЙ ВОРОТКОВ

Воротки исполнения 1 (черт. 1, табл. 1)



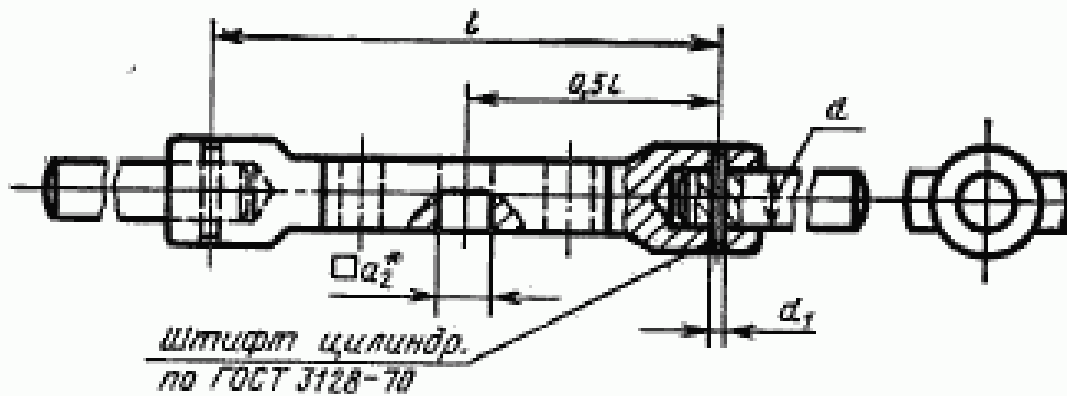
Черт. 1

* Размер для справок.

Таблица 1

мм							
a_1	D (пред. откл. по H14)	d (пред. откл. по H14)	r	r_1	r_2	l	l_1
			Пред. откл. $\pm \frac{IT16}{2}$				
2,8	8	5	5	6	5	16	3
4,0	11	6	8		6	18	4
5,6	15	8	10	10	8	26	6
8,0	20	10	16		10	40	8
11,2	28	12	20		12	60	10

Воротки исполнения 2 (черт. 2—4, табл. 2—4)



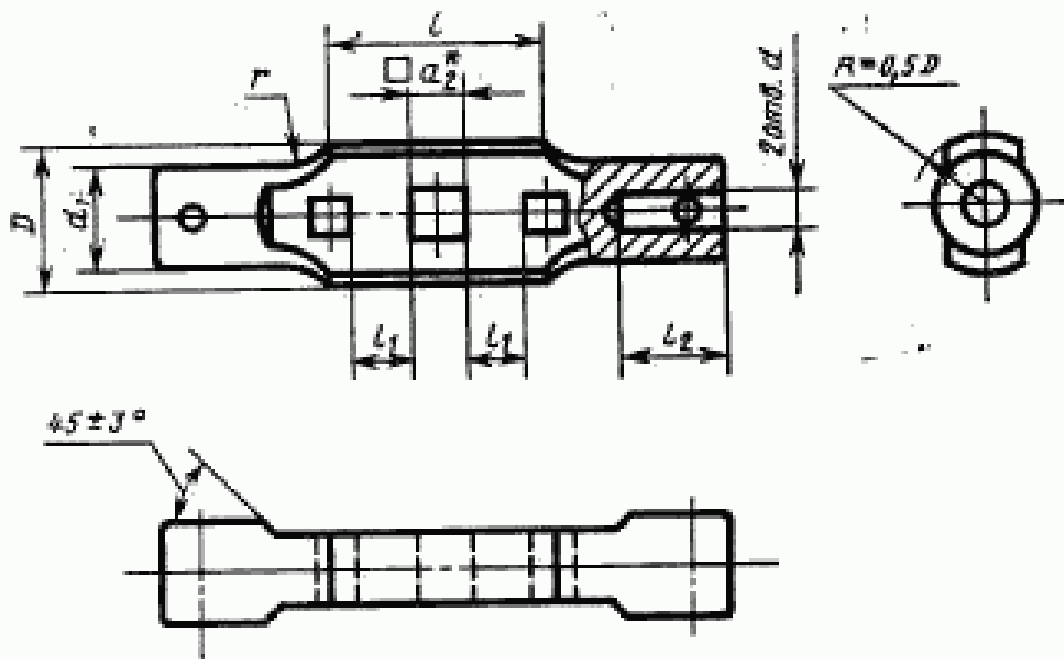
Черт. 2

* Размер для справок.

Таблица 2

мм			
a_2	d (пред. отвл. по $\frac{H7}{j6}$)	d_1 (пред. отвл. по $\frac{H7}{k6}$)	l (пред. отвл. $\pm \frac{IT16}{2}$)
8,0	10	1,7	70
11,2	12	2,0	100
16,0	16	2,5	140
22,4	18	3,0	200
31,5	20	4,0	280

1. Корпус (черт. 3, табл. 3)



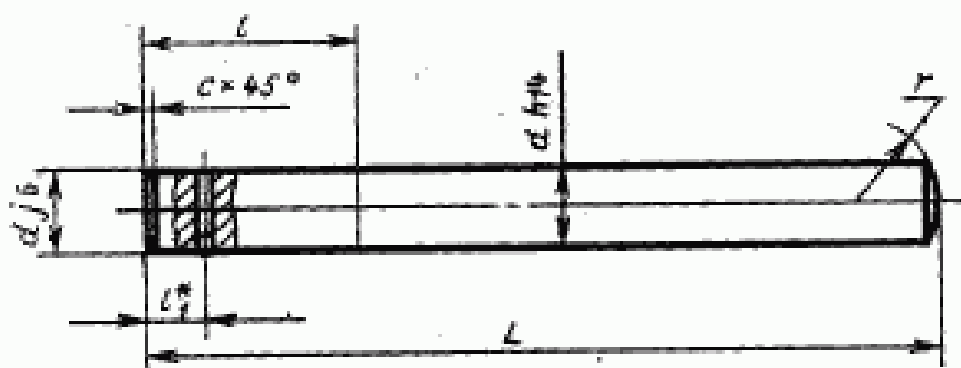
Черт. 3

* Размер для справок.

Таблица 3

a_2	Применяемость	D (пред. откл. по h14)	мм			d (пред. откл. по H7)	d_1 (пред. откл. по h14)	r (пред. откл. IT15) $\pm \frac{r}{2}$
			l	l_1	l_2			
8,0		20	40	8	19	10	18	15
11,2		28	60	10	22	12	22	20
16,0		38	80	14	32	16	30	16
22,4		50	120	20	45	20	40	22
31,5		70	170	28	63	22	45	31

2. Ручка (черт. 4, табл. 4)



Черт. 4

* Размер для справок.

Таблица 4

мм						
Для воротков размером сторона квадрата a_2	L (пред. откл. $\pm \frac{IT17}{2}$)	a	r	f	l_0	e
8,0	125	10	10	20	10	1,0
11,2	130	12		25		
16,0	145	16	16	35	15	2,0
22,4	220	20		45		
31,5	250	22	25	65	30	2,5

Неуказанные предельные отклонения размеров — $\pm \frac{IT16}{2}$

ГОСТ 22399-77

15

15